

เครื่องกัดเพลาดิ่ง (Vertical Milling Machine) ตำบลสะเตียง อำเภอเมืองเพชรบูรณ์ จังหวัดเพชรบูรณ์ จำนวน 3 เครื่อง

รายละเอียดคุณสมบัติทั่วไป

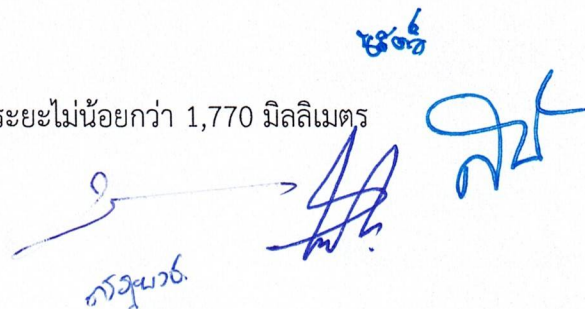
เครื่องกัดหรือมิลลิ่ง (Vertical Milling Machine) เป็นเครื่องจักรกลที่สำคัญอีกชนิดหนึ่งของโรงงาน ลักษณะการทำงานจะแตกต่างกับเครื่องไส และเครื่องกลึง เครื่องกัดดอกกัดจะเป็นตัวหมุนตัดชิ้นงาน โดยชิ้นงานจับยึดอยู่บนโต๊ะงาน แล้วเคลื่อนที่ผ่านดอกกัด เครื่องกัดสามารถทำงานได้มากมาย เช่น กัดรابع กัดร่อง กัดเฟือง ฯลฯ

รายละเอียดคุณลักษณะ

1. รายละเอียดทางด้านเทคนิค

- 1.1 เป็นเครื่องกัดเพลามีดอยู่ในแนวตั้ง (Vertical Milling Machine Column Type) โครงสร้างทำจากกระบวนการหล่อเหล็ก ชนิด (Meehanite cast iron) ที่มีความแข็งแรงและมีความคงทน
- 1.2 ขนาดโต๊ะงานไม่น้อยกว่า (ยาว x กว้าง) 1,372 x 254 มิลลิเมตร และสามารถรับน้ำหนักได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 490 กิโลกรัม
- 1.3 ต้องเป็นเครื่องที่มีการทำ Hardened and ground X,Y axes and table surface.
- 1.4 รางสไลด์แกน X,Y เป็นแบบ Square slideways เพื่อให้มีความแข็งแรงและรับน้ำหนักได้ดี
- 1.5 หน้าแทนแนวแกน Y มีขนาดไม่น้อยกว่า 320 x 23 มิลลิเมตร
- 1.6 หน้าแทนแนวแกน Z มีขนาดไม่น้อยกว่า 250 x 32 มิลลิเมตร
- 1.7 ระยะเวลาเคลื่อนที่แนวยาว (X -Axis) มีชุด Power feed ไม่น้อยกว่า 895 มิลลิเมตร
- 1.8 ระยะเวลาเคลื่อนที่แนวขวาง (Y -Axis) ไม่น้อยกว่า 380 มิลลิเมตร
- 1.9 ระยะเวลาเคลื่อนที่ของโต๊ะขึ้นลง (Z -Axis) มีชุด มอเตอร์ขับ ไม่น้อยกว่า 380 มิลลิเมตร
- 1.10 ระยะเวลาเคลื่อนที่ของ Quill ไม่น้อยกว่า 127 มิลลิเมตร
- 1.11 อัตราเร็วของแกนเพลาดิ่ง (spindle taper) NT 40
- 1.12 เส้นผ่านศูนย์กลางของ Quill ไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร
- 1.13 มีอัตราป้อน Quill มีให้เลือกใช้อย่างน้อยดังนี้ 0.04 , 0.08 และ 0.15 มิลลิเมตร ต่อรอบ
- 1.14 สามารถปรับระดับความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 16 ระดับ ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 60 รอบ/นาที ขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 3,800 รอบ/นาที
- 1.15 Spindle Head สามารถเอียงได้ทั้ง ซ้าย-ขวา ไม่น้อยกว่าข้างละ 45 องศา
- 1.16 Spindle Head สามารถ ก้มและเงย ได้ไม่น้อยกว่า 45 องศา
- 1.17 ระยะห่างจากหัวกัดถึงหน้าโต๊ะงาน 80 ถึง 480 มิลลิเมตร หรือกว้างกว่า
- 1.18 ระยะห่างจาก Spindle Center to Columnเท่ากับ 180 ถึง 515 มิลลิเมตร หรือกว้างกว่า
- 1.19 ความสูงระหว่างฐานเครื่องถึง spindle nose ไม่มากกว่า 1,430 มิลลิเมตร
- 1.20 ขนาดมอเตอร์แกนเพลาดิ่ง ไม่น้อยกว่า 3.70 กิโลวัตต์ หรือ 5 HP
- 1.21 ระบบไฟฟ้าหลักเป็นแบบ 3 Phase 380 volt 50 Hz
- 1.22 มีชุดระบบหล่อลื่นน้ำมันรางสไลด์
- 1.23 ชุดหล่อเย็น และอุปกรณ์ควบคุม
- 1.24 กล่องควบคุมการทำงาน ด้านบนสุดถึงฐานเครื่องมีระยะไม่น้อยกว่า 1,770 มิลลิเมตร

การควบคุม



- 1.25 ขนาดตู้ไฟฟ้ามีขนาดไม่น้อยกว่า (กว้าง x ยาว x หนา) 300 x 420 x 150 มิลลิเมตร
- 1.26 ชุดจับยึดชิ้นงาน (steel clamping kit) ไม่น้อยกว่า 52 ชิ้น
- 1.27 ปากกาจับงานเปิดได้กว้าง ขนาดไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร ชนิดฐานปรับองศาได้รอบตัว
- 1.28 ชุดไฟส่องสว่างเป็นแบบ halogen
- 1.29 มีฐานรองสำหรับตั้งเครื่อง
- 1.30 ภาครอบงแหงเหล็กมีขนาดไม่น้อยกว่า (กว้างx ยาว x สูง) 1,030 x 750 x 110 มิลลิเมตร
- 1.31 ฐานเครื่องมีขนาดไม่น้อยกว่า (กว้าง x ยาว x หนา) 1,000 x 570 x 170 มิลลิเมตร
- 1.32 ขนาดเสาฐาน Column แกน Z มีขนาดไม่มากกว่า (กว้าง x หนา) 460 x 490 มิลลิเมตร
- 1.33 ชุดจับยึด Tool (Collet Chuck) 1 ชุด และ Arbor 1 ชุด บรรจุในกล่องอย่างดี
- 1.34 ติดตั้งแกนลิเนียสเกลพร้อมหน้าจอ 2 แกน สามารถวัดค่าความละเอียดได้ 0.005 มิลลิเมตร
- 1.35 หน้าจอลิเนียสเกลเป็นรุ่น LCD สามารถจำลองการทำงานให้ดูก่อนทำงานจริงได้ หน้าจอขนาดใหญ่ไม่น้อยกว่า 85 x155 มิลลิเมตร สามารถปรับความสว่างได้
- 1.36 มี Rapid Feed Rate 890 มิลลิเมตร ต่อนาที
- 1.37 กล่องเครื่องมือประจำเครื่อง
- 1.38 ขนาดความหนาโต๊ะงานไม่น้อยกว่า 74 มิลลิเมตร
- 1.39 ขนาดร่องทางเหยี่ยว มีความกว้างไม่น้อยกว่า 129 มิลลิเมตร
- 1.40 ระยะ Arm Travel ได้ไม่มากกว่า 580 mm
- 1.41ขนาดT-Slot (width x number x distance)ไม่มากกว่าหรือเท่ากับ16x3 x63.5 มิลลิเมตร
- 1.42 น้ำหนักเครื่องไม่น้อยกว่า 1,450 กิโลกรัม

2. อุปกรณ์ประกอบ อย่างละ 3 ชุด

- 2.1 หัวปาด 45, 90 องศา (Face Mill) พร้อมด้ามจับ1อัน และเม็ดมีด
- 2.2 หัวแบ่ง semi universal dividing head พร้อมหัวจับขนาด 6 นิ้ว
- 2.3 ดอกสว่าน1 ชุด บรรจุกล่องบรรจุกลางอย่างดีจำนวนไม่น้อยกว่า 25 ชิ้น
- 2.4 ชุดจับดอกสว่าน 1 ชุด สามารถจับดอกสว่านได้ตั้งแต่ 3 -16 มิลลิเมตร
- 2.5 ชุดจับดอกเอ็นมิล ขนาด 3, 4, 6, 8,10,12 มิลลิเมตร อย่างละ 1 ชิ้น
- 2.6 แท่งขนาน มีค่า accuracy 0.01 มิลลิเมตรและมีความแข็งไม่น้อยกว่าHRC 48 จำนวน18 ชิ้น

3. รายละเอียดอื่น

- 3.1 ผู้เสนอสินค้าต้องมีหนังสือรับรองเป็นตัวแทนจำหน่ายสินค้า หรือได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายสินค้าจากตัวแทนภายในประเทศไทย ส่งเอกสารพร้อมกันกับวันเสนอราคา
- 3.2 เป็นเครื่องจักรใหม่ที่ไม่ผ่านการใช้งานมาก่อน
- 3.3 เป็นเครื่องที่ผลิตได้รับมาตรฐาน CE และ ISO 9001 ส่งเอกสารพร้อมกันกับวันเสนอราคา
- 3.4 มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษา จำนวน 1 ชุด
- 3.5 พร้อมขนส่ง ติดตั้ง และสาธิตการใช้เครื่องจักร
- 3.6 รับประกันสินค้าอย่างน้อย 1 ปี
- 3.7 ส่งมอบ 90 วัน