

เครื่องกัดเพลาดิ่ง (Vertical Milling Machine) ตำบลสะเตียง อำเภอเมืองเพชรบูรณ์ จังหวัดเพชรบูรณ์ จำนวน 3 เครื่อง

รายละเอียดคุณสมบัติทั่วไป

เครื่องกัดหรือมิลลิ่ง (Vertical Milling Machine) เป็นเครื่องจักรกลที่สำคัญอีกชนิดหนึ่งของโรงงาน ลักษณะการทำงานจะแตกต่างกับเครื่องไส และเครื่องกลึง เครื่องกัดดอกกัดจะเป็นตัวหมุนตัดชิ้นงาน โดยชิ้นงานจับยึดอยู่บนโต๊ะงาน แล้วเคลื่อนที่ผ่านดอกกัด เครื่องกัดสามารถทำงานได้มากมาย เช่น กัดราบ กัดร่อง กัดเฟือง ฯลฯ

รายละเอียดคุณลักษณะ

1. รายละเอียดทางด้านเทคนิค

- 1.1 เป็นเครื่องกัดเพลามิตอยู่ในแนวตั้ง (Vertical Milling Machine Column Type) โครงสร้างทำจากเหล็กหล่อหรือ เหล็กเหนียว มีความแข็งแรง
- 1.2 ขนาดโต๊ะงานไม่น้อยกว่า 1372 x 245 มิลลิเมตร และสามารถรับน้ำหนักได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 350 กิโลกรัม
- 1.3. ระยะเคลื่อนที่แนวยาว (X -Axis) มีชุด Power feed ไม่น้อยกว่า 890 มิลลิเมตร
- 1.4. ระยะเคลื่อนที่แนวขวาง (Y -Axis) ไม่น้อยกว่า 380 มิลลิเมตร
- 1.5. ระยะเคลื่อนที่ของโต๊ะขึ้นลง (Z -Axis) มีชุด มอเตอร์ขับ ไม่น้อยกว่า 380 มิลลิเมตร
- 1.6 ระยะการเคลื่อนที่ของ Quill ไม่น้อยกว่า 127 มิลลิเมตร
- 1.7 อัตราเร็วของแกนเพลาน้อยกว่า NT 40
- 1.8 เส้นผ่านศูนย์กลางของ Quill ไม่น้อยกว่า 103 มิลลิเมตร
- 1.9 มีอัตราป้อน Quill มีให้เลือกใช้อย่างน้อยดังนี้ 0.04 , 0.08 และ 0.15 มิลลิเมตรต่อรอบ
- 1.10 สามารถปรับระดับความเร็วได้ไม่น้อยน้อยกว่า 18 ระดับ ขั้นต่ำสุดไม่น้อยกว่า 78 รอบ/นาที ขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 3,800 รอบ/นาที
- 1.11 Spindle Head สามารถเอียงได้ทั้ง ซ้าย-ขวา ไม่น้อยกว่าข้างละ 45 องศา
- 1.12 Spindle Head สามารถ ก้มและเงย ได้ไม่น้อยกว่า 30 องศา
- 1.13 ระยะห่างจากหัวกัดถึงโต๊ะงาน 70 -500 มิลลิเมตร หรือกว้างกว่า
- 1.14 ขนาดมอเตอร์แกนเพลาน้อยกว่า 3.70 กิโลวัตต์ หรือ 5 HP
- 1.15 ระบบไฟฟ้าหลักเป็นแบบ 3 Phase 380 volt 50 Hz
- 1.16 ชุดระบบหล่อลื่นน้ำมันรางสไลด์ เป็นแบบไฟฟ้า สามารถตั้งเวลา และ จำนวนครั้งการฉีดน้ำมันได้
- 1.17 ชุดหล่อเย็น และอุปกรณ์ ควบคุม
- 1.18 ชุดจับยึดชิ้นงาน (steel clamping kit) ไม่น้อยกว่า 52 ชิ้น
- 1.19 ปากกาจับงานบนโต๊ะงาน เปิดได้ ขนาดไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร ชนิดฐานปรับองศาได้
- 1.20 ชุดไฟส่องสว่าง
- 1.21 ฐานรองสำหรับตั้งเครื่อง
- 1.22 ภาตรองเศษเหล็ก

๑๖๖๖



1.23 ชุดจับยึด Tool (Milling Collet Chuck) 1 ชุด และ Collet kit 1 set
1.24 ติดตั้งแกน ลิเนียร์สเกล พร้อมหน้าจอบ 2 แกน สามารถวัดค่าความละเอียดได้ 0.005 มิลลิเมตร

1.25 กล่องเครื่องมือประจำเครื่อง

2. อุปกรณ์ประกอบ

2.1 หัวปาดพร้อมด้ามจับ 45 องศา และ 90 องศา (Face Mill) พร้อมเม็ดเม็ด อย่างละ 1 กล่อง

2.2 หัวแบ่ง semi universal dividing head ครบชุด 1 ชุด

2.3 ดอกสว่าน 1 ชุด บรรจุกล่องบรรจุกล่องอย่างดีจำนวนไม่น้อยกว่า 25 ชิ้น

2.4 ชุดจับดอกสว่าน 1 ชุด สามารถจับดอกสว่านได้ตั้งแต่ 3 -16 มิลลิเมตร

2.5 ชุดดอกเอ็นมิล ขนาด 3, 4, 6, 8, 10, 12 มิลลิเมตร อย่างละ 2 ชิ้น

2.6 แท่งขนาน มีค่า accuracy 0.01 มิลลิเมตร และมีความแข็งไม่น้อยกว่า HRC 48 จำนวน 18

ชิ้น

3. รายละเอียดอื่น

3.1 ผู้เสนอสินค้าต้องมีหนังสือรับรอง หรือได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่าย ในประเทศไทย

3.2 เป็นเครื่องจักรใหม่ที่ไม่ผ่านการใช้งานมาก่อน

3.3 เป็นเครื่องที่ผลิตได้รับมาตรฐาน DIN , JIS , BS หรือ CE, ISO

3.4 มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษา จำนวน 1 ชุด

3.5 พร้อมติดตั้ง และสาธิตการใช้เครื่องจักร

3.6 รับประกันอย่างน้อย 1 ปี

3.7 ส่งมอบ 90 วัน

บริษัท
หน้าจอบ

