



ประกาศมหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบูรณ์

เรื่อง ประกาศสอบราคาซื้อโต๊ะประชุมสำนักศิลปะและวัฒนธรรม จำนวน ๒ รายการ ครั้งที่ ๓

ด้วยมหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบูรณ์ มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อโต๊ะประชุมสำนักศิลปะและวัฒนธรรม จำนวน ๒ รายการ ครั้งที่ ๓ ดังนี้

๑. โต๊ะพับเอนกประสงค์ มีที่บังตา จำนวน ๘ ตัว ตัวละ ๔,๘๖๐ บาท เป็นเงิน ๓๘,๘๘๐ บาท
 ๒. โต๊ะเอนกประสงค์ขาพับ จำนวน ๗๘ ตัว ตัวละ ๒,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๑๕๖,๐๐๐ บาท
- รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๑๙๔,๘๘๐ บาท (หนึ่งแสนเก้าหมื่นสี่พันแปดร้อยแปดสิบบาทถ้วน)

ตามรายละเอียด และเอกสารสอบราคา

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มิอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันนั้น
๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบูรณ์ ณ วันประกาศสอบราคาซื้อ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นซองสอบราคาในวันที่ ๒๐ พฤษภาคม ๒๕๕๖ ถึงวันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๕๖ เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ทุกวันในเวลาราชการ ที่งานพัสดุ อาคารเฉลิมพระเกียรติฯ สำนักงานอธิการบดี มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบูรณ์ ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นซองโดยตรง พร้อมใบเสนอราคา ปิดผนึกซองให้เรียบร้อยก่อนยื่นต่อทางราชการ โดยจำหน่ายซองถึง "ประธานกรรมการเปิดซองสอบราคา มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบูรณ์"

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาซื้อได้ที่ งานพัสดุ อาคารเฉลิมพระเกียรติฯ สำนักงานอธิการบดี มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบูรณ์ ได้ตั้งแต่วันที่ ๒๐ พฤษภาคม ๒๕๕๖ ถึงวันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๕๖ เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่เว็บไซต์ www.pcru.ac.th และเว็บไซต์ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์โดยตรง หมายเลข ๐-๕๖๗๑-๗๑๑๕, ๐-๕๖๗๑-๗๑๒๑ หรือโทรสารหมายเลข ๐-๕๖๗๑-๗๑๑๐ ทุกวันในเวลาราชการ

กำหนดเปิดซองสอบราคาในวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๕๖ เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป ณ ห้องประชุมชั้นดี (ชั้น ๓) อาคารเฉลิมพระเกียรติฯ สำนักงานอธิการบดี มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบูรณ์

ประกาศ ณ วันที่ ๒๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๖

(รองศาสตราจารย์ ดร. เปรื่อง จันดา)

อธิการบดี

20 พ.ค. 2551

โต๊ะประชุม แยกออกเป็น 2 ประเภท ดังนี้

1. โต๊ะพับเอนกประสงค์ มีบังตาจำนวน 8 ตัว มีรายละเอียดดังนี้

1. ขนาดไม่น้อยกว่า กว้าง 150 x ลึก 60 x สูง 75 เซนติเมตร
2. วัสดุและโครงสร้าง

2.1 แผ่นหน้าโต๊ะผลิตจากไม้ Particle Board ความหนาไม่น้อยกว่า 25 มิลลิเมตร เคลือบผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle ปิดขอบด้วย EDGE PVC ความหนาไม่น้อยกว่า 1 มิลลิเมตร

2.2 แผ่นบังตาผลิตจากไม้ Particle Board ความหนาไม่น้อยกว่า 19 มิลลิเมตร เคลือบผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle ปิดขอบด้วย EDGE PVC เพื่อป้องกันความชื้นหนาไม่น้อยกว่า 0.5 มิลลิเมตร

2.3 ขาโต๊ะผลิตจากเหล็กแป๊ปกกลมพ่นเคลือบผิวด้วยสี EPOXY และอบด้วยความร้อนสูง เพื่อความทนทานต่อการใช้งานปลายขาปิดด้วยเกือกม้าผลิตจากพลาสติกฉีดขึ้นรูปเพื่อป้องกันการกระแทกและลดการเสียดสีขณะเคลื่อนย้าย

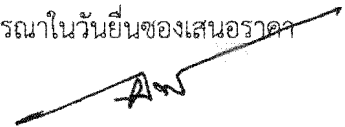
2.4 เบ้นรองขาผลิตจากพลาสติกฉีดขึ้นรูป สีดำ

2.5 อุปกรณ์รางสไลด์ขาพับ ผลิตจากเหล็กแผ่นปั๊มขึ้นรูป เคลือบผิวด้วยสี ในระบบ Powder Coated แผ่นเหล็กสปริง และเหล็กเพลากลมรูปตัวยู (U) ชูบโครเมี่ยม

2.6 วัสดุยึดแผ่นบังตาMINIFIX ขนาดไม่น้อยกว่า 15 มม. ของ Hafele หรือเทียบเท่า

3. โต๊ะสามารถพับและเก็บวางซ้อนกันได้

4. ผู้เสนอราคาต้องนำตัวอย่าง 1 ตัว ที่ถูกต้องตามประกาศมาให้กรรมการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา



2. โต๊ะอเนกประสงค์ขาพับ จำนวน 78 ตัว มีรายละเอียดดังนี้

1. ขนาดไม่น้อยกว่า กว้าง 150 x ลึก 60 x สูง 73.7 เซนติเมตร
2. หน้าโต๊ะเป็นไม้อัดเต็มแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 21 มม.ด้านบนปิดด้วยโฟมกำสีกาขาว
3. ขอบโต๊ะปิดด้วย PVC ด้วยระบบ EDGE BAND หนาไม่น้อยกว่า 2 มม.
4. คานหน้าโต๊ะทำจากเหล็กแป๊ป ขนาดไม่น้อยกว่า 1 ¼ x 1 ¼ นิ้ว หนา 1.1 มม.
5. ขาโต๊ะพับเก็บได้ทำจาก เหล็กแป๊ป ขนาดไม่น้อยกว่า 1 ¼ x 1 ¼ นิ้ว หนา 1.1 มม.ชุบโครเมียมอย่างดี
6. ปุ่มปรับระดับ ฉีดขึ้นรูปด้วยพลาสติก Propylene Copolymer คุณภาพเม็ดใหม่ 100 เปอร์เซ็นต์
7. ระบบเตรียมผิวเหล็ก
 - 7.1 ล้างผิวไขมันด้วยน้ำยาล้างไขมัน PD - 10
 - 7.2 ล้างด้วยน้ำสะอาด
 - 7.3 ปรับสภาพผิวด้วยน้ำยา PK - 33
 - 7.4 เคลือบผิวป้องกันสนิมด้วยซิงค์- ฟอสเฟต PN - 144
 - 7.5 ล้างน้ำทำความสะอาด
8. อบแห้งด้วยระบบลมหมุนเวียน อุณหภูมิประมาณ 100° C ถึง 120° C เพื่อให้ชิ้นงานแห้งสนิทป้องกันความชื้นของชิ้นงาน
9. ระบบพ่นสี พ่นสีด้วยปืน Electrostatic Colona แบบใช้ลมดันสีให้ลอยตัว Fluidizing Type ใช้สีฝุ่นผงเกรด A Powder Coating
10. ระบบสี อบด้วยระบบสายพานลำเลียง (Conveyor Belt) ด้วยอุณหภูมิความร้อนไม่ต่ำกว่า 200° C ใช้เวลาอบสีตามมาตรฐานที่กำหนด
11. การประกอบ ระบบ Knock Down สามารถถอดประกอบได้
12. ผลิตในประเทศไทย
13. รับประกันการใช้งานอย่างน้อย 1 ปี
14. ผู้เสนอราคาต้องนำตัวอย่าง 1 ตัว ที่ถูกต้องตามประกาศมาให้กรรมการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

